

지명원



두원산업 주식회사

주소 : 전남 순천시 해룡면 해룡산단 3로 101, TEL:061)727-6012, FAX : 061)727-6015.

Doowon Industry Co.,Ltd

CONTENTS

I. 회 사 소 개

- 1. 회 사 개 요
- 2. 회 사 PROFILE
- 3. 사 훈 및 경 영 방 침
- 4. 조 직 도 및 인 원 현 황
- 5. 생 산 능 력
- 6. 원 자 재 현 황
- 7. 시 험 검 사 설 비 현 황
- 8. 제 조 설 비 현 황
- 9. 제 조 공 정 도
- 10. 재 발 방 지 절 차 서

II. 사 업 자 등 록 증

III. 공 장 등 록 증

IV. 제 품 인 증 서

V. 회 사 위 치 도

VI. 설 비 사 진 대 지

I. 회 사 소 개

1. 개 요

회 사 명 COMPANY NAME	두원산업주식회사 Doowon Industry Co.,Ltd
대표이사 PRESIDENT OF COMPANY	박 선 천
주 소 OFFICE	전남 순천시 해룡면 해룡산단 3로 101
전화번호 TEL	대 표 : 061) 727-6012 출 하 실 : 061) 727-6014
전송번호 FAX	061) 727-6015
주 요 생 산 품	레디 믹스트 콘크리트 (KS F 4009)



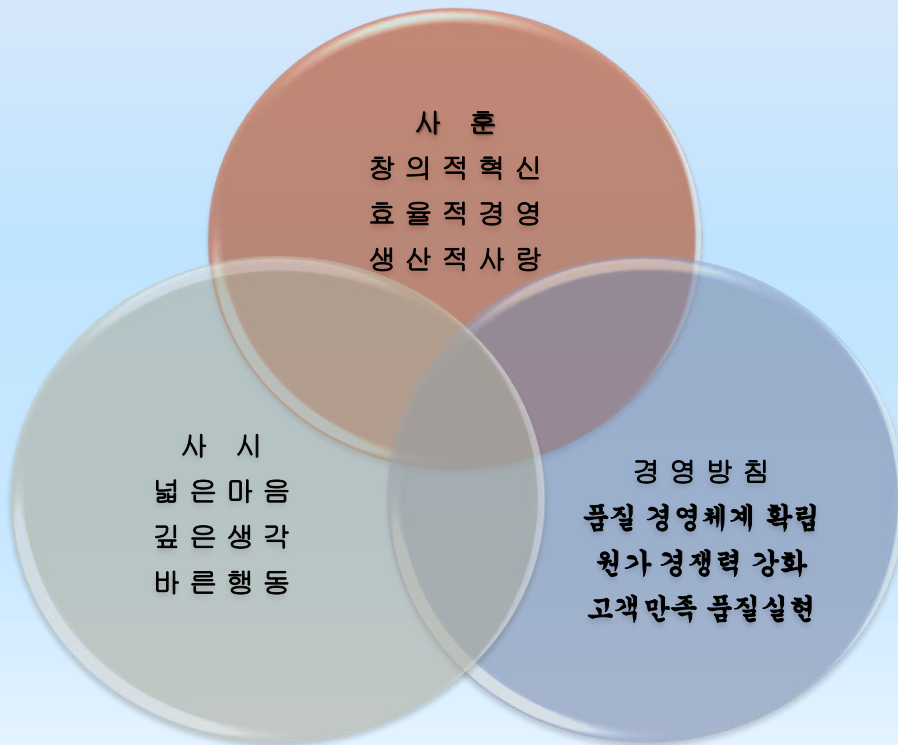
I. 회사 소개

2. 회사 Profile

2011. 08	• 두원산업(주) 법인 설립
2012. 02	• 본사이전 (전남 순천시 서면 백강로 614 내트럭하우스 203호)
2012. 12	• 골재채취업 (선별파쇄업) 면허 등록
2014. 04	• 골재채취업 (육사골재채취업) 면허 추가 등록
2016. 08	• 해룡일반산업단지 A블록 제2공장 착공
2016. 10	• 중소기업청 경영혁신형 중소기업 인증획득
2016. 12	• 골재채취업 (산림골재채취업) 면허 추가등록
2017. 03	• 해룡일반산업단지 A블록 제2공장 사옥 준공 및 사업개시
2017. 08	• 뉴그린레미콘(주) 임대 후 사업개시
2018. 03	• 부순모래 시설준공 및 생산개시
2019. 11	• 레미콘제조업 업종추가
2020. 07	• 레미콘제조업 KS신규인증 심사

I. 회 사 소 개

3. 사 훈 및 경 영 방 침



○ 전 사원 교육화로 의식개혁 전개

○ 전 사원 동력화로 품질관리 정착

○ 전 사원 협동화로 사세확장 추진

I. 회 사 소 개

4. 조 직 도 및 인 원 현 황



종 업 원 현 황

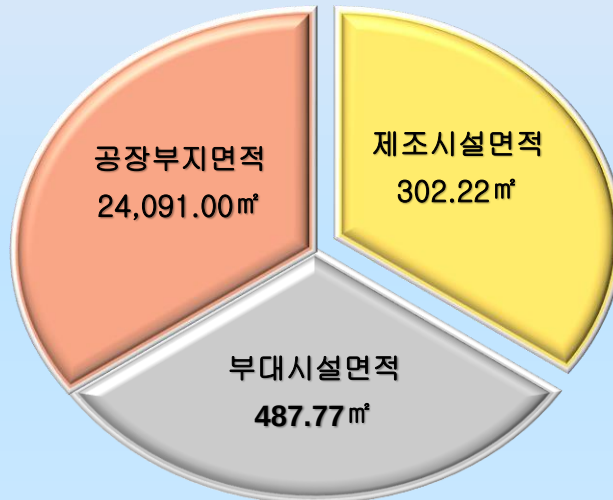
경력	중역	사무직	기술직	기타	계
10년 이상	-	-	6	-	6
1년 이상~10년 미만	1	3	-	-	4
1년 미만	-	2	-	-	2
계	1	5	6	-	12

품질관리담당자 및 기술인력현황

직 급	성 명	재직기간	취득자격	취득일자
실 장	김 범 준	20.02 ~ 현재	품질관리담당자	2013.09.06

I . 회 사 소 개

5. 생 산 능 력



- 생 산 능 력 : 210 m³/Hr
1,680 m³/8시간



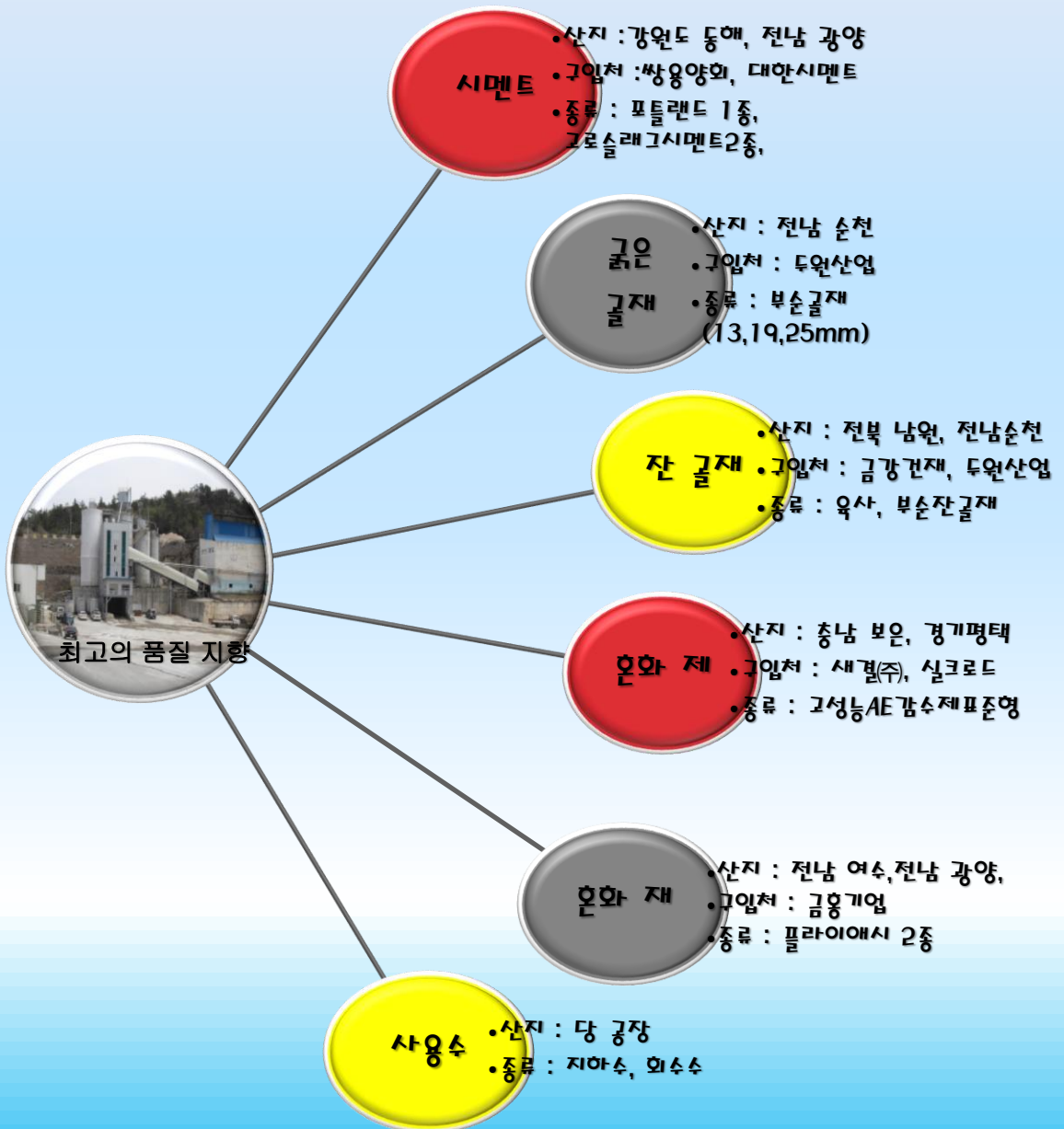
- 1 BATCH 당 용량 : 1~4m³



- 믹서차량 용량 : 6 m³
차량대수 : 10대(직영5대,지입5대)

I. 회사 소개

6. 원재료 현황



I. 회 사 소 개

7. 시험, 검사 설비 현황 (1)

NO	주요 설비명	보유설비명	대수	용량/공칭능력	제작사	구입년월	교정일자	비고
							교정기관	
1	시멘트 시험용 기구	제조사<(고로슬래그시멘트: ㈜대한시멘트, 전남 광양시 태인3길 33, 061-798-8524) (포틀랜드시멘트: ㈜대한시멘트, 전남 광양시 태인3길 33., 061-798-8524) (플라이애시: ㈜금흥기업, 전남 광양시 광양읍 초남2공단 2길 70, 061-761-1588) 시험성적서 대체.						
2	골재 시험용 기구	잔골재체가름 시험기 및 표준망체	1	진동형, 220 V, 0.36kW Ø100mmPAN	용아산업	20.04	2020.04.10 ㈜용아산업	자체 보유
		굵은골재체가름 시험기 및 표준망체	1	로탐형, 220 V, 0.36kW (50~2.5) mm	용아산업	20.04	2020.04.10 ㈜용아산업	
		마모시험기	1	로스엔젤레스형, 30~33 r/min	용아산업	20.04	-	
		유기불순물 시험기	10	비색관 400 mL	용아산업	20.04	-	
		단위용적질량 시험기	각1	(2, 5, 10, 15) L	용아산업	20.04	-	
		건조기	1	(1 000×750×800) mm	용아산업	20.04	-	
		굵은골재밀도 시험기	1set	테이블:(500×450) mm, 용기:37 L	용아산업	20.04	-	
		잔입자통과율 시험용체	각1	(1.2, 0.08) mm	용아산업	20.04	2020.04.10 ㈜용아산업	
		시료분취기	각1	잔골재용, 굵은골재용	용아산업	20.04	-	
		원추형몰드	1	샌드콘:(40×90×75) mm 봉:(25×120) mm	용아산업	20.04	-	
		메스플라스크	각1	500 mL	삼덕과학	20.04	2020.04.10 ㈜용아산업	
		3	콘크리트 시험용 기구	압축강도시험기	1	2000 kN(4단)	한신금풍	
콘크리트스크류 믹서	1			60L (Double Axial Spiral Mixing Type)	세화정밀	20.04	-	
슬럼프시험셋	2set			(Ø100×200×300) mm (900×900) mm	용아산업	20.04	-	
공기량 시험기	2set			10 %	대윤계기	20.04	2020.04.10. ㈜용아산업	
실린더 몰드	100			(100×200) mm	원진정밀	20.04	- - -	
수조용히터	1			히터길이:600 mm, 220 V	용아산업	20.04	-	
양생수조	1			(1 200×6 500×1 000) mm	자체	20.04	-	
4	물 시험용 기구			외부 공인기관 시험의뢰 확인 -상수도 이외의 물: 한국건설생활환경시험원, CT20-043807K(접수번호), 2020.05.12 -회수수: 한국건설생활환경시험연구원, CT20-043808K(접수번호), 2020.05.12				

I. 회 사 소 개

7. 시 험, 검 사 설 비 현 황 (2)

NO	주요 설비명	보유설비명		대수	용량/공칭능력	제작사	구입년월	교정일자	비고
								교정기관	
5	염화물 함유량 시험용 기구	이온 전극법	염화물 측정기	2	DY-2501 0(0.001) %	대운계기	2020.04 20.04	2020.04.10 2020.04.10 대운계기산업	자체 보유
			뷰렛	1	25 mL	삼덕과학	2020.04	2020.04.10 (주)용아산업	
		질산은 적정법	질산은 용액	1	0.1N(AgNO3)	삼덕과학	2020.04	-	
			크롬산 칼륨	1	5%크롬산칼륨	삼덕과학	2020.04	-	
6	기타 시험용 기구	전기식지시저울		1	150(0.05)kg	CAS	2020.04	2020.04.10 (주)용아산업	
		전기식지시저울		1	3 000(0.1) g	CAS	2020.04	2020.04.10 (주)용아산업	
		전기식지시저울		1	200(0.001) g	CAS	2020.04	2020.04.10 (주)용아산업	
		초시계		1	FLOTT,F-011	YAMAX	2020.04	2020.04.10 케이시에스	
		바이메탈온도계		2	0~250℃	대원계기	2020.04	2020.04.13 (주)용아산업	
		유리제온도계		2	-20 ~ 110 ℃	대광계기	2020.04	2020.04.10 케이시에스	
		메스피펫		1	100 mL	삼덕과학	2020.04	2020.04.10 (주)용아산업	
		피펫		각1	(10, 20) mL	삼덕과학	2020.04	2020.04.10 (주)용아산업	
		비중부액계		1set	15/4℃	대광	2020.04	2020.04.10 (주)삼덕과학	

I. 회 사 소 개

8. 제 조 설 비 현 황 (1)

NO	공정명	보유설비명		보유대수	용량/공칭능력	제조사	설치년월	교정일자	사내표준의 주요공정
								교정기관	
1	시멘트 저장설비	싸이로		4	300t, 3기 200t, 1기	스페코	2020.04	-	○
		로타리 휘더		4	110 t/h, 3기 40t/h, 1기	스페코	2020.04	-	○
		스큐류 콘베어		4	90 t/h, 3기 40t/h, 1기	스페코	2020.04	-	○
		버킷엘리베이터		3	110t/h, 2기 40t/h, 1기	스페코	2020.04	-	○
2	골재운반 및 저장설비	골재 야적장	잔골재	1	700m³	자체제작	2020.04	-	○
				1				-	○
		골재 투입 호퍼	잔골재	1	1000 m³			-	○
			페로니켈 슬래그잔골재	1	1000m³			-	○
			부순잔골재	1	1000m³			-	○
			부순굵은골재	1	1000m³			-	○
		수평콘베어벨트		1	1 260 t/h, 동력:37kW	스페코	2020.04	-	○
		경사콘베어벨트		1	1 260 t/h, 동력:37kW	스페코	2020.04	-	○
		진동스크린		1	경사형, 2.2 kW/4P	스페코	2020.04	-	○
3	혼화재료 저장설비	플라이애시 싸이로		1	200t	스페코	2020.04	-	○
		혼화제 탱크		3	12t	고려산업	2020.04	-	○
4	배치 플랜트	(1) 저장빈	시멘트	3	3m³	스페코	2020.04	-	○
			사용수	1	2m³	스페코	2020.04	-	○
			골재	1	5m³	스페코	2020.04	-	○
		(2) 재료 계량 장치	시멘트	2	2 000(2)kg	스페코	2020.04	2020.04.1 0	○
			혼화제	1	500(0.5)kg	스페코	2020.04		○
			잔골재	3	4 500(2)kg	스페코	2020.04		○
			굵은골재	2	4 500(2)kg	스페코	2020.04	용아산업	○
			사용수	1	1 000(1)kg	스페코	2020.04		○
			혼화제	2	30(0.02)kg	스페코	2020.04		○

I. 회사 소개

8. 제조설비 현황 (2)

NO	공정명	보유설비명	보유대수	용량/공칭능력	제작사	설치년월	교정일자	사내표준의 주요공정
							교정기관	
5	믹서	콘크리트믹서	1	3.5m ³ /Towin형	스페코	2020.04	-	○
		콘크리트호퍼	1	5.0m ³	스페코	2020.04	-	○
6	콘크리트 운반차	믹서트럭(지입)	2	6m ³	현대자동차	2020.04	-	○
7	세차설비	세차, 페콘처리시설	각1	30m ³ /h	삼원기계	2020.04	-	○
		세륜장	1	(24×3.5×2.0)m, 자동분사식	주원이테크	2020.04	-	○
8	컨트롤판넬의 운전관리 및 기록장치	컨트롤판넬	1	-제조회사명 : 삼정시스템 -모델명 : SMART-BP50 -설치연월 : 2020.04 -대표자 : 박정서 -경남 창원시 마산 회원구 내서읍 광려천남로 59 520호 -전화 : 010-9622-9770				○
		자동계량기록장치	1	SL-M2625	삼성프린터	2020.04	-	○
		출하관리장치	1	RC - 2001	오경	2020.04	-	○
9	기타설비	집진기	각1	(30, 30, 15)m ³ / min	스페코	2020.04	-	○
		에어컴프레서	2	11 kW×4 p	한신콤프	2020.04	-	○
		사용수저장탱크	1	2000 t	대운종합	2020.04	-	○
		회수수 탱크	1	500 t	동성플랜트	2020.04	-	○
		수전설비	1	700kW	서현기전	2020.04	-	○

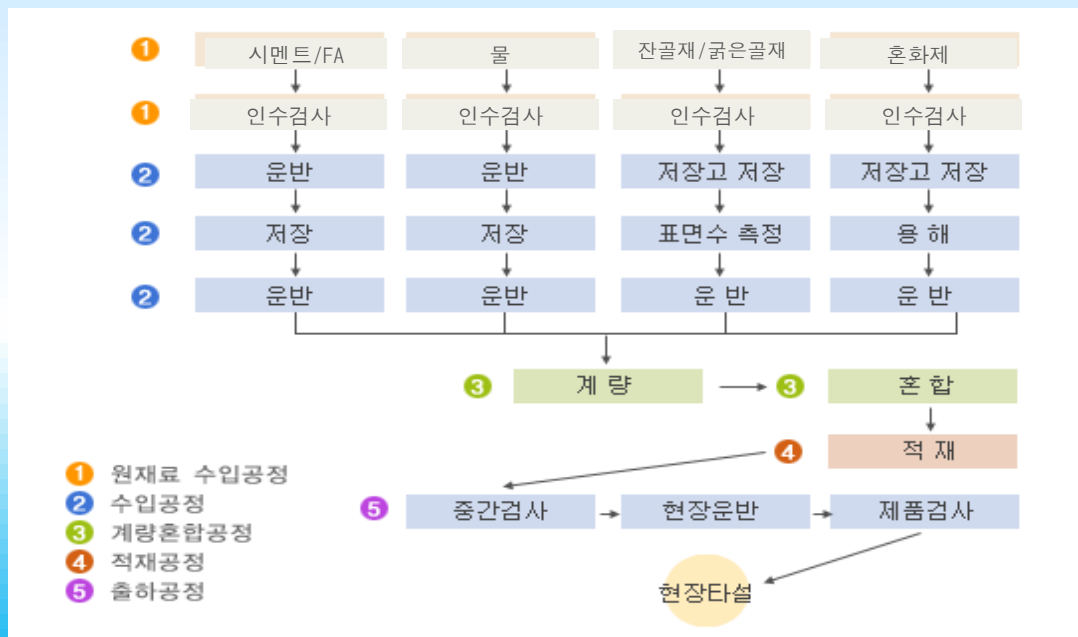
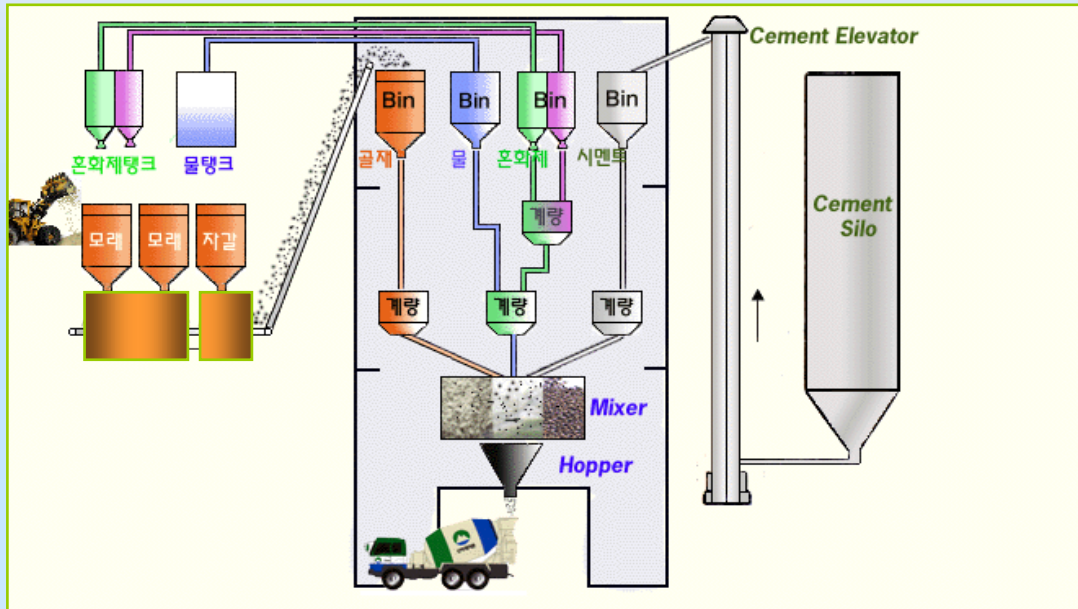
I. 회 사 소 개

9. 제 조 공 정 도

공정도	공정 표시	항목		관 리 방 법			기 록
		관리	검사	주기	방식	관리기준	
원재료 저 장	▽						
인 수 검 사	□	원재료	조립율 등	월1회	랜 덤 샘플링	시멘트:KSL 5201,5210 골 재:KSF 2526,2527 혼화제:KSF 2560	인수검사성적서
배 합 관 리	○	잔골재 표면수 골 재 입 도 슬러지 고형분율	잔골재,굵은 굵은골재 표면수 골 재 입 도 슬러지 고형분율	1일2회 1일1회 1일1회	체크검사	0 ~ 20% 잔골재입도 :5%이하 굵은골재입도:10%이하 3.0%이하	표면수및입도 관리일지 현장배합설계표 슬러지수관리일지
재 료 계 량	○	계량기	계량신뢰도	1일1회	체크검사 n=1,c=0	각 계량기 최소 계량 눈금의 4배이내	계량기신뢰도 검사성적서
		운반차 5대분	동하중	1일1회	체크검사 n=5,c=0	시멘트 : -1~+2%이하 물 : -2~+1%이하 골 재 : ±3%이하 혼화제 : ±3%이하 혼화재 : ±2%이하	동하중 검사일지
	◇	매달림 자동저울	정하중	년2회	체크검사 n=1,c=0	외부검교정 의뢰	정하중 성적서
혼 합 공 정	○	믹서	혼합량 혼합시간 혼합성능	슬럼프 또는 슬럼프 플로우별 년1회	체크검사	설계기준용량 슬럼프 80mm 미만 : 40±5초 80mm 이상 : 35±5초 물 탈: 0.8%이내 굵은골재: 5.0%이내	자동계량기록지 혼합성능관리일지
중 간 검 사	□	용적	단위용적 질 량	월1회 이상	체크검사 n=1,c=0	납품서기재수량 이상	콘크리트 단위용적질량검사
운 반 공 정	→	운반차	운반시간	일1회	체크검사 n=1,c=0	90분이내	차량운행일보
		-	콘크리트 온 도	일1회	체크검사 n=1,c=0	5~35℃	제품검사보고서
		운반차	운반차성능	년1회	체크검사 n=1,c=0	믹서트럭1/4과3/4지점의 슬럼프 ± 30mm 이내	믹서트럭성능 시험성적서
제 품 검 사	◇	레드믹스트콘 크리트	슬 럽 프 공 기 량 압축강도 영화물량	규격별 150㎢ 마다	체크검사 n=1,c=0	KS F 4009에 따름	제품검사보고서
표 시 사 항	-	KS F4009 심사기준 표준 표시방법	납품서 표시사항	매출하시 납품처별	체크검사	매 출하시 마다	납품서
타 설	▽						

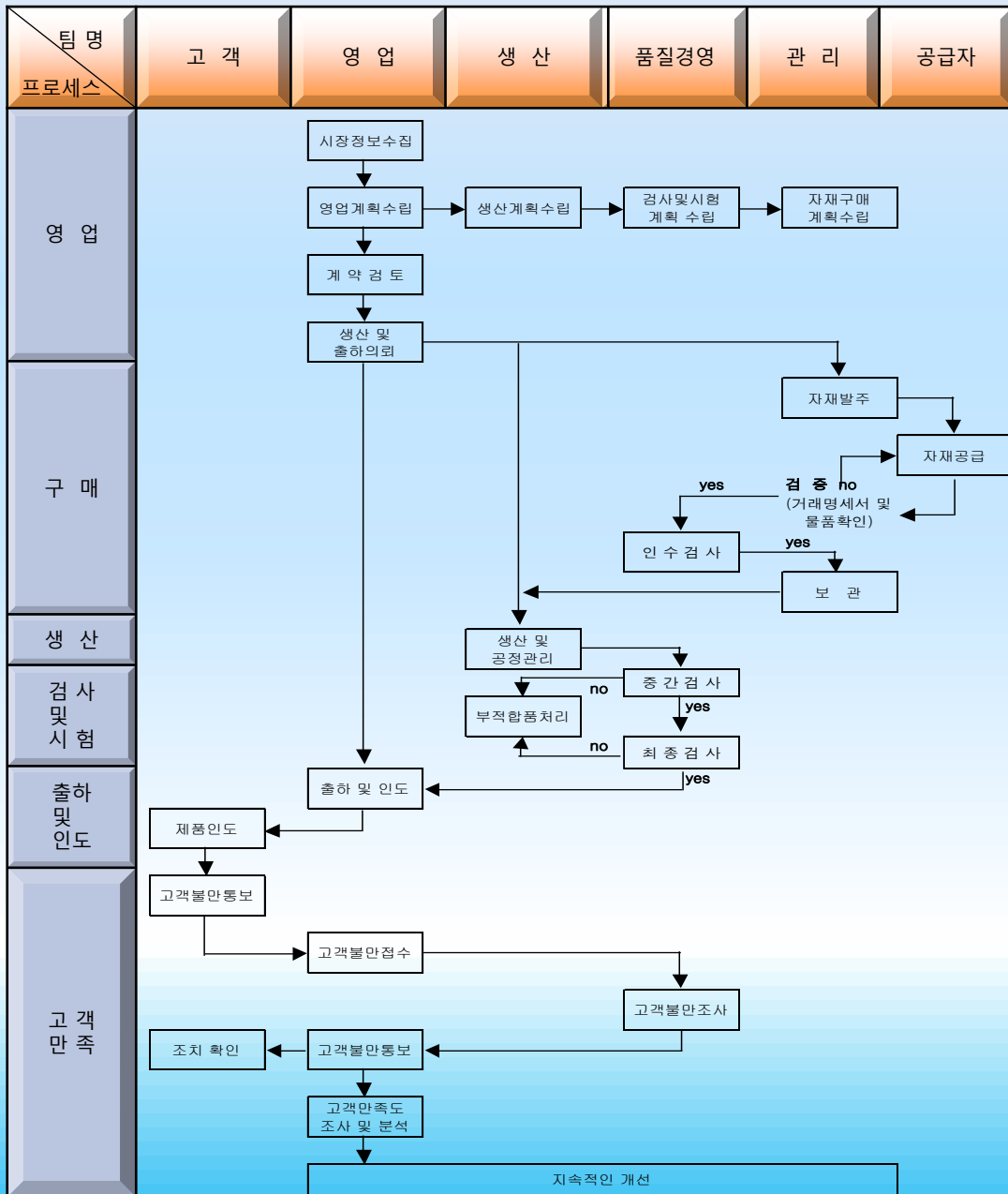
I. 회사 소개

9. 제조공정도



I. 회사 소개

10. 재 발 방 지 절 차 서



II. 사업자등록증

 국세청


사업자등록증

(법인사업자)

등록번호 : 416-81-78847

법인명(단체명) : 두원산업(주)

대표자 : 박선천

개업연월일 : 2011년 08월 01일 법인등록번호 : 201311-0046507

사업장소재지 : 전라남도 순천시 해룡면 해룡산단3로 101

본점소재지 : 전라남도 순천시 해룡면 해룡산단3로 101

사업의종류 : 업태 제조업 종목 트레일러 및 세미트레일러, 선별파쇄업, 곡물골재취업, 산림골재취업, 레미콘 제조업, 골재, 콘크리트일터, 특수화물자동차, 골재 및 토사운송, 항만하역

발급사유 : 정정



TEL: 061-727-6012
FAX: 061-727-6015
M-mail: doowonrc@gmail.com

사업자 단위 과세 적용사업자 여부 : 여() 부(✓)

전자세금계산서 전용 전자우편주소 : psc1042@hometax.go.kr

2019년 11월 15일

순천세무서장

 국세청
National Tax Service



원본대조필



III. 공 장 등 록 증

■ 산업집적활성화 및 공장설립에 관한 법률 시행규칙 [별지 제8호의2서식] <개정 2012.10.5> 공장설립온라인지원시스템(
www.factoryon.go.kr) 에서도 신청할 수 있습
니다.

공장등록증명서

※ 바탕색이 어두운 난은 신청인이 적지 않으며, []에는 해당되는 곳에 v표를 합니다. (앞쪽)

접수번호	접수일	처리기간	즉시
신청인		전화번호	
회사명 두원산업(주)		061-751-6077	
대표자 성명 박선천		생년월일(법인등록번호) 201311-0046507	
대표자 주소(법인 소재지) 전라남도 순천시 해룡면 해룡산단3로 101			
등록 내용		지목	보유구분
공장 소재지 도로명 : 전라남도 순천시 해룡면 해룡산단3로 101 지번명 : 전라남도 순천시 해룡면 호두리 1200-1		공장용지	자가 [v] 임대 []
공장 등록일		사업 시작일	종업원 수
2020-08-04		2011-08-01	남 : 25 여 : 5
공장의 업종 (분류번호) 비금속광물 분쇄물 생산업 외 1 종(23322, 23993)			
공장 부지 면적(㎡)		제조 시설 면적(㎡)	부대 시설 면적(㎡)
20461.400		1645.390	1141.140

등록 조건

등록변경 · 증설등 기재사항 변경내용(변경 날짜 및 내용) 2020-08-04

공장관리번호 461502016348485

「산업집적활성화 및 공장설립에 관한 법률 시행규칙」 제12조의3에 따라 위와 같이 공장등록증명서를 신청합니
다.

2020년 08월 04일

신청인

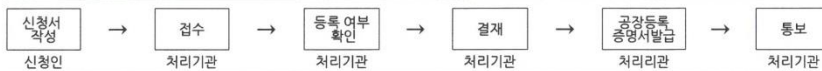
강신

(서명 또는 인)

한국산업단지공단 귀하

첨부서류	없 음	수수료
		시 · 군 · 구의 조례에서 정하는 수수료 또는 관 리기관이 정하는 수수료

처 리 절 차



「산업집적활성화 및 공장설립에 관한 법률」 제16조제1항 · 제2항 · 제3항에 따라 위와 같이 등록된 공장임을
증명합니다.

2020년 08월 04일

한국산업단지공단



210mm×297mm [백상지 80g/㎡]



IV. 제 품 인 증 서



인증번호 : 제 20-0333 호

Certificate



제 품 인 증 서

1. 제 조 업 체 명 : 두원산업(주)
2. 대 표 자 성 명 : 박선천
3. 공 장 소 재 지 : 전남 순천시 해룡면 해룡산단3로 101
4. 인 증 제 품
 - 가. 표 준 명 : 레드믹스트 콘크리트
 - 나. 표 준 번 호 : KS F 4009
 - 다. 종 류 · 등 급 · 호 칭 또 는 모 델 :
보통콘크리트. 끝.

「산업표준화법」 제17조 제1항에 따른 인증심사를 실시한 결과 한국 산업표준(KS)과 인증심사기준에 적합하므로, 「산업표준화법」 제15조 및 같은 법 시행규칙 제10조 제1항에 따라 위와 같이 한국산업표준(KS)에 적합함을 인증합니다.

2020 년 09 월 02 일



한국표준협회



1. 최초 인증일 : 2020-09-02
2. 차기심사 완료기한 : 2023-09-01
3. 최종 변경일 :

V. 회사 위치도



VI. 설비사전대지



골재 호퍼장



골재 야적장



세륜장



공장 전경

VI. 설비 사진 대 지



시멘트저장
탱크



오퍼레이트
판넬



시험실전경



혼화재저장
탱크

납 품 실 적

[illegible]

위 내용과 상이 없음.

대표이사 박 선 천

